

# 海淀区加工阀门厂家供应

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：28

其介质进出口通道方向与阀座通道方向相同，其流动阻力较直通式小。三、碟式止回阀：阀瓣围绕阀座内的销轴旋转的止回阀。碟式止回阀结构简单，只能安装在水平管道上，密封性较差。四、管道式止回阀：阀瓣沿着阀体中心线滑动的阀门。管道式止回阀是新出现的一种阀门，它的体积小，重量较轻，加工工艺性好，是止回阀发展方向之一。但流体阻力系数比旋启式止回阀略大。五、压紧式止回阀：这种阀门是做为锅炉给水和蒸汽切断用阀，它具有升降式止回阀和截止阀或角阀的综合机能。此外，还有些不适用于泵出口安装的止回阀，如底阀、弹簧式Y型等。止回阀注意事项1、在管道系统中不要让止回阀承受重量，大型的止回阀应\*\*支撑，使之不受管道系统产生的压力的影响。2、安装时注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致。3、升降式垂直瓣止回阀应安装在垂直管道上。4、升降式水平瓣止回阀应安装在水平管道上。止回阀止回阀性能参数编辑阀体材料公称压力(MPa)工作温度。流量即已达到大，即表明截止阀已达到全开位置。海淀区加工阀门厂家供应

refluxvalve设备类型阀门功能介质单向流动、防倒流分类升降式、旋启式、蝶式常见故障阀瓣打碎、介质倒流等目录1工作原理2分类·结构分类·材质分类·功能分类3安装·安装方法·注意事项4止回阀性能参数5标准6工艺设计7选型标准8故障处理·阀瓣打碎·介质倒流9行业发展止回阀工作原理编辑止回阀还可用于给其中的压力可能升至超过系统压的辅助系统提供补给的管路上。止回阀主要可分为旋启式止回阀（依重心旋转）与升降式止回阀（沿轴线移动）。止回阀这种类型的阀门的作用是只允许介质向一个方向流动，而且阻止反方向流动。通常这种阀门是自动工作的，在一个方向流动的流体压力作用下，阀瓣打开；流体反方向流动时，由流体压力和阀瓣的自重合阀瓣作用于阀座，从而切断流动。其中止回阀就属于这种类型的阀门，它包括旋启式止回阀和升降式止回阀。旋启式止回阀有一介铰链机构，还有一个像门一样的阀瓣自由地靠在倾斜的阀座表面上。为了确保阀瓣每次都能到达阀座面的合适位置，阀瓣设计在铰链机构，以便阀瓣具有足够有旋启空间，并使阀瓣真正的、\*\*\*的与阀座接触。阀瓣可以全部用金属制成，也可以在金属上镶嵌皮革、橡胶、或者采用合成覆盖面，这取决于使用性能的要求。房山区生态阀门售后服务因此比闸阀小的多。通常在阀体和阀瓣上只有一个密封面。

公称通经范围在DN200—DN1200之间；14、对于不可压缩性流体用止回阀选择时首先要对所需要的关闭速度进行评估，第二步是选择可能满足所需要的关闭速度的止回阀的类型；15、对于可压缩性流体用止回阀选择时可以根据不可压缩性流体用止回阀的类似方法来进行选择，如果介质流动范畴很大，则用于可压缩性流体的止回阀可使用一减速装置，如果介质流连续不段地快速停止和启动，如压缩机的出口那样，则使用升降式止回阀；16、止回阀应确定相应的尺寸，阀门供应商必须提供选定尺寸的资料数据，这样就能找到给定流速下阀门全开时的阀门尺寸大小；17、

对于DN50mm以下的高中压止回阀，宜选用立式升降止回阀和直通式升降止回阀；18、对于DN50mm以下的低压止回阀，宜选用蝶式止回阀、立式升降止回阀和隔膜式止回阀；19、对于DN大于50mm且小于600mm的高中压止回阀，宜选用旋启式止回阀；20、对于DN大于200mm且小于1200mm的中低压止回阀，宜选用无磨损球形止回阀；21、对于DN大于50mm且小于2000mm的低压止回阀，宜选用蝶式止回阀和隔膜式止回阀；22、对于要求关闭时水击冲击比较小或无水击的管路，宜选用缓闭式旋启止回阀和缓闭式蝶形止回阀。

止回阀编辑锁定本词条由“科普中国”科学百科词条编写与应用工作项目审核。止回阀是指启闭件为圆形阀瓣并靠自身重量及介质压力产生动作来阻断介质倒流的一种阀门。属自动阀类，又称逆止阀、单向阀、回流阀或隔离阀。阀瓣运动方式分为升降式和旋启式。升降式止回阀与截止阀结构类似，\*缺少带动阀瓣的阀杆。介质从进口端(下侧)流入，从出口端(上侧)流出。当进口压力大于阀瓣重量及其流动阻力之和时，阀门被开启。反之，介质倒流时阀门则关闭。旋启式止回阀有一个斜置并能绕轴旋转的阀瓣，工作原理与升降式止回阀相似。止回阀常用作抽水装置的底阀，可以阻止水的回流。止回阀与截止阀组合使用，可起到安全隔离的作用。缺点是阻力大，关闭时密封性差。[1]中文名止回阀外文名checkvalve因而耐磨。开启高度一般\*为阀座通道直径的1/4。

启闭力矩较大且难以实现快速启闭,因阀体内流道比较曲折,流体流动阻力大,造成流体动力在管路中损失较大。[1]截止阀分类截止阀根据通道方向1)直通式截止阀2)直流式截止阀:在直流式或Y形截止阀中,阀体的流道与主流道成一斜线,这样流动状态的破坏程度比常规截止阀要小,因而通过阀门的压力损失也相应的小了。3)角式截止阀:在角式截美标波纹管截止阀ZDAJ41W型不锈钢阀体止回中,流体只需改变一次方向,以致于通过此阀门的压力降比常规结构的截止阀小。4)柱塞式截止阀:这种形式的截止阀是常规截止阀的变型。在该阀门中,阀瓣和阀座通常是基于柱塞原理设计的。阀瓣磨光成柱塞与阀杆相连接,密封是由套在柱塞上的两个弹性密封圈实现的。两个弹性密封圈用一个套环隔开,并通过由阀盖螺母施加在阀盖上的载荷把柱塞周围的密封圈压牢。弹性密封圈能够更换,可以采用各种各样的材料制成,该阀门主要用于“开”或者“关”,但是备有特制形式的柱塞或特殊的套环,也可以用于调节流量。阀杆上螺纹的位置1)上螺纹阀杆截止阀:截止阀阀杆的螺纹截止阀在阀体的外面。其优点是阀杆不受介质侵蚀,便于润滑,此种结构采用比较普遍。2)下螺纹阀杆截止阀:截止阀阀杆的螺纹在阀体内。截止阀的结构长度大于闸阀,同时流体阻力大,长期运行时。延庆区制作阀门厂家供应

因而制造工艺性比较好,便于维修。海淀区加工阀门厂家供应

°C)适用介质碳钢1.6-6.4≤425水、油品、蒸汽10.0-16.0≤450不锈钢P1□6-16□0≤200硝酸类R1□6-16□0≤200醋酸类铬镍钛钢PI1□6-6□4≤550石油、石油产品铬钼钢1.6-16.0≤550油升降式止回阀结构图公称压力公称通径主要连接尺寸外形尺寸PNDNLDD1D2D6bff1Z-φdH85-162-4-0125100-162-4-80140120-182-4-95165135-203-8--203-8--223-8--243-8--263-12-23215止回阀标准编辑1)产品标准《通用阀门铁制旋启式止回阀□GB/T13932-92□通用阀门钢制旋启式止回阀□GB12236-2008□通用阀门铁制截止阀与升降式止回阀□GB12233-2006

□对夹式止回阀□JB/T8937-2010□钢制阀门一般要求□GB/T12224-2005□阀门的检验与试验□JB/T9092-19992□工程标准《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范□GB50242-2002□通风与空调工程施工质量验收规范□GB50243-20023□相关标准图01SS105常用小型仪表及特种阀门选用安装止回阀工艺设计编辑（1）主体毛坯的质量控制本阀门的所有零件均为锻件，锻造时严格按照锻造工艺规程和工序卡进行，严格控制始锻温度、终锻温度、变形程度和变形速度，按工艺规程规定的冷却方法进行冷却。海淀区加工阀门厂家供应

沧州广汇管业有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在湖北省等地区的建筑、建材中汇聚了大量的人脉以及\*\*，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同沧州广汇管业供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！